Приложение 1 к заявке на закуп товаров, работ или услуг

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Общие требования к лотам

Необходимо осуществить закуп услуг со следующими характеристиками:

ЛОТ № 1. Главная часть воздухораспределителя, марки 466.110.000

*(наименование)*

Главная часть воздухораспределителя, марки 466.110.000, предназначена для переключения потоков сжатого воздуха.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ЛОТ № 2. Магистральная часть, марки 483-010-01  *(наименование)*  Магистральная часть, марки 483-010-01 предназначена для обеспечения разных  условий торможения вагона в зависимости от рельефа.  **ЛОТ № 3. Авторежим*, марки 265 А* -001**  *(наименование)*  Авторежим, марки 265 А -001, предназначен для автоматического регулирования давления  сжатого воздуха в тормозном цилиндре в зависимости от степени загрузки вагона.  ЛОТ № 4. Автоматический регулятор, марки 574Б-000  *(наименование)*  Автоматический регулятор, марки 574Б-000 предназначен для автоматического  стягивания тормозной рычажной передачи па мере износа тормозных колодок и поддержания  выхода шташ тормозного цилиндра (ТЦ) в установленных пределах. Принцип  действия и конструкция регуляторов РТРП-675 и № 574Б аналогичны, а внешнее отличие  заключается в наличии у первого удлиненной шестигранной крышки корпуса со стороны  привода. |  |  | | |  |  | | |  | | |  |
| ЛОТ № 5. Замок, марки 106.01.002-0  *(наименование)*   * + - 1. Замок, марки 106.01.002-0 предназначена для запирания сцепленных автосцепок между собой.   ЛОТ № 6. Замкодержатель, марки 106.01.003-0  *(наименование)*  Замкодержатель, марки 106.01.003-0 удерживает замок автосцепки в нижнем положении при  сцепленных автосцепках. Вместе с подъемником замка фиксирует в верхнем положении при  расцепленных автосцепках. Овальное отверстие необходимо для навешивания замкодержателя  на шип, расположенный внутри корпуса автосцепки. Лапа замкодержателя взаимодействует со  смежной автосцепкой.  ЛОТ № 7. Подъемник замка, марки 106.01.004-0  *(наименование)*  Подъемник замка, марки 106.01.004-0 предназначен для подъема верхнего плеча  предохранителя, увода замка внутрь кармана и удержания его вместе с замкодержателем в  утопленном положении.  ЛОТ №8. Валик подъемника, марки 106.01.005-0  *(наименование)*  Валик подъемника, марки 106.01.005-0вставляется в корпус автосцепки через левое отверстие,  его цилиндрическая часть проходит через овальное отверстие замка, квадратная часть с через  квадратное отверстие подъемника, а цилиндрическая часть входит в отверстие на правой  стенке корпуса со стороны большого зуба. В этом положении валик подъемника предохраняет все  детали механизма от выпадания и их невозможно вынуть из кармана. Отверстие служит для  соединения балансира валика подъемника с цепью привода, выемка для размещения запорного  болта, устанавливаемого в отверстие прилива корпуса автосцепки.  ЛОТ № 9. Предохранитель замка, марки 106.01.006-0  *(наименование)*  Предохранитель замка, марки 106.01.006-0, производится согласно чертежу 106.01.006-0  из стали марки 20ГФЛ. Необходимость в нем возникает из-за того, что в сцепленном состоянии  автосцепки марки СА-3, упором противовеса замкодержателя перекрывается торец верхнего плеча.  Данное обстоятельство не позволяет замку оказаться внутри кармана, что и лежит в основе того,  почему эти устройства не расцепляются сами. При расцеплении автосцепок, нижнее плечо  изделия напрямую зависит от подъемника замка. Все это объясняет, почему такой  предохранитель входит в число важных изделий запасных частей вагонов.  Все вышеуказанные автотормозные оборудования и автосцепные устройства,  перед установкой на вагон должны быть предварительно испытаны ремонтными предприятиями  и проставлены клеймо.  Согласно Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов,  утвержденного 54 -ым Советом по железнодорожному транспорту государств-участников  Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г.). и Инструкции по ремонту и обслуживанию  автосцепного устройства и подвижного состава железных дорог- РД 32 ЦРВ/200-04 Астана  2006 год.   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |  |  | | | | |  | | | |  | | |
| Заместитель генерального директора  по производству- главный инженер: Чектиев С.Т.  **Начальник производственно-технического**  **отдела: Касымов К.К.** | | | |  | | | |  | | |
| Начальник участка вагонного хозяйства: Шакиров С.Ж.  Инженер вагонного хозяйства: Урымбасарова Ж.И. | | | |  | | | |  | | |
|  | | | |  | | | |  | | |
|  | | | |  | | | |  | | |
|  | | | |  | | | |  | | |
|  | | | |  | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |